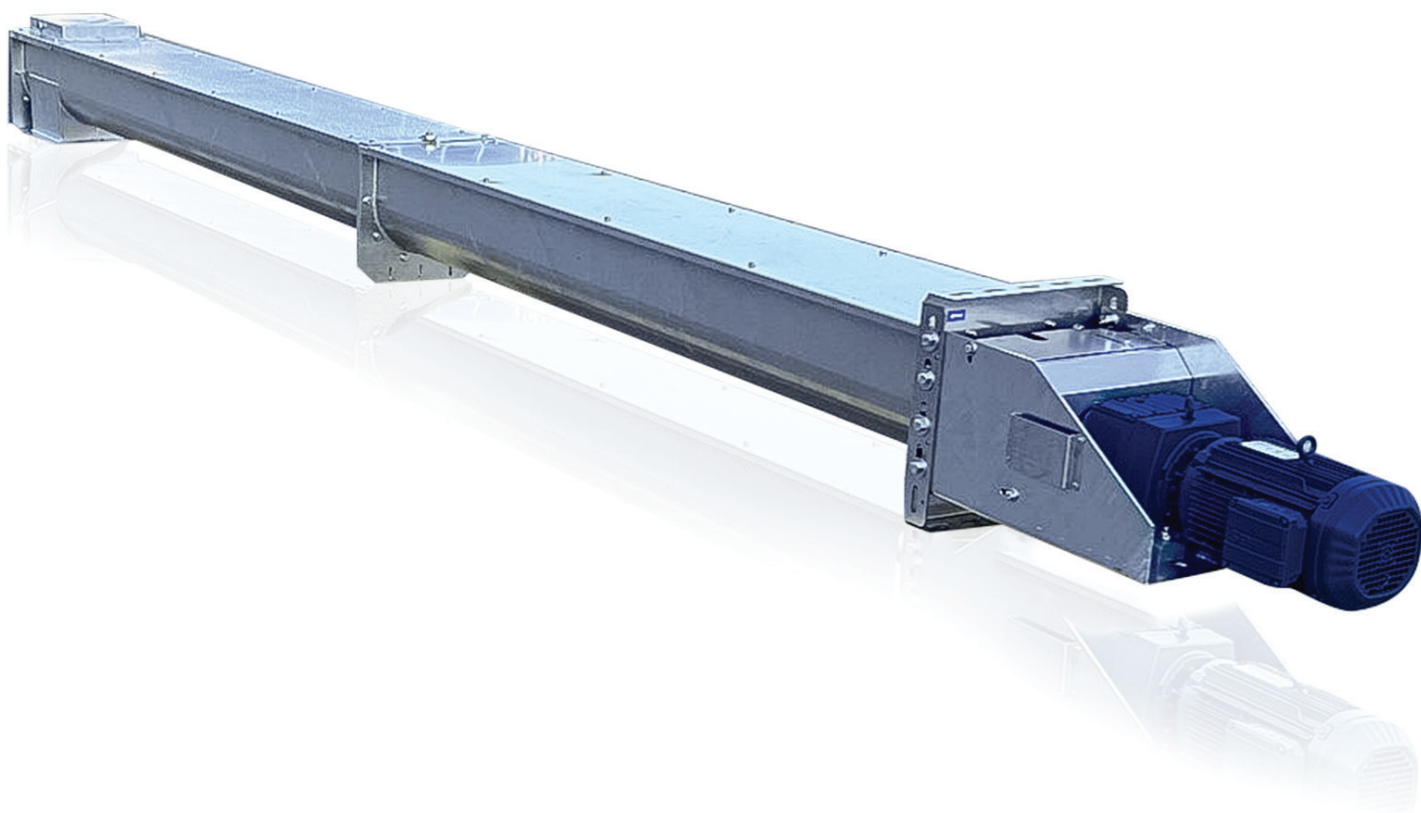


TROGFÖRDERSCHNECKE

| TS 100 | TS 150 | TS 200 | TS 250 | TS 300 | TS 350 | TS 400 | TS 500

MADE IN GERMANY



KH WITTE

FEED MILL SOLUTIONS

WWW.WITTEFEEDMILL.DE

MAHLEN/MISCHEN

PELLETIEREN

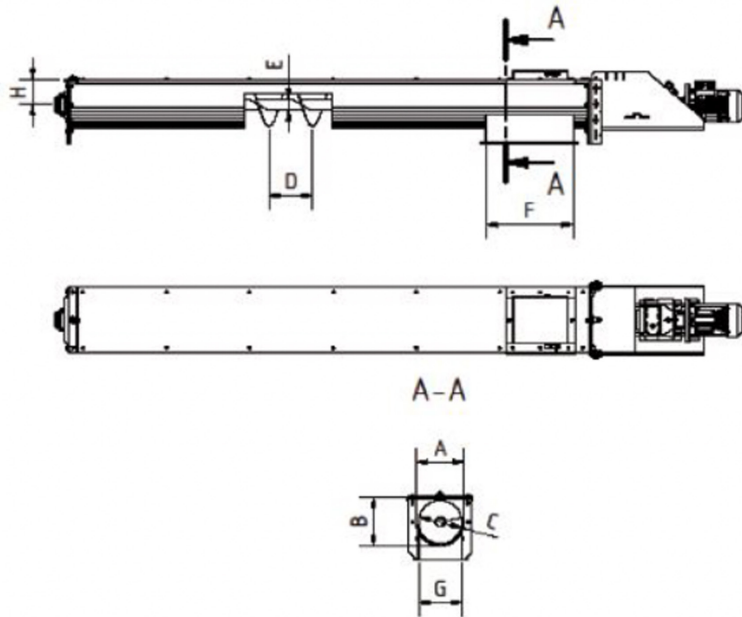
LAGERN

DOSIEREN



TROGFÖRDERSCHNECKE

Zur horizontalen oder leicht ansteigenden Förderung von trockenen und rieselfähigen Schüttgütern in der Industrie. Die Förderleistung ist abhängig vom Fördergut und der Einbausituation. Einsetzbar als Austrags-, Verteil-, Dosier- oder Sammelschnecke.



MATERIAL:

- Stahl S235JR, vollverzinkt oder gepulvert;
- Edelstahl 1.4301
- Optimal für den Innen- und Außeneinsatz

		TS 100	TS 150	TS 200	TS 250	TS 300	TS 350	TS 400	TS 500
Lichte Trogbreite	A	98	146	220	270	320	370	425	565
Wandstärke		2	2	2	3	3	3	3	6
Troghöhe	B	116	187	224	281	336	396	442	552
Windung Ø	C	85	135	200	250	300	350	400	500
Windungsstärke		2,5/1,3	3,0/1,5	3,5/1,7	4,0/2,0	5,0/2,5	8,0/3,9	8,0/3,9	8,0/3,9
Steigung	D	80	130	200	250	300	350	400	500
Windungsrohr Ø	E	28	36,5	48,3	60,3	76,1	88,9	101,6	108
Wandstärke		2,5	3	3,6	4,5	6,3	6,3	6,3	6,3
Länge Auslauf	F	150/300	150/300	250/500	250/500	350/500	350/500	425/500	550/600
Mitte Welle bis OK Trog	H	65	112	112	143	173	204	224	280

Alle Angaben in mm